



**ORO**  
SPC01002A



**MIELE**  
SPC01001A



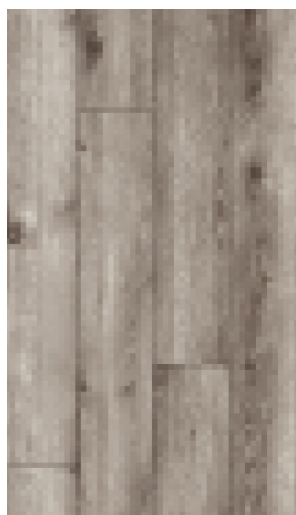
**NARCISO**  
SPC01003A



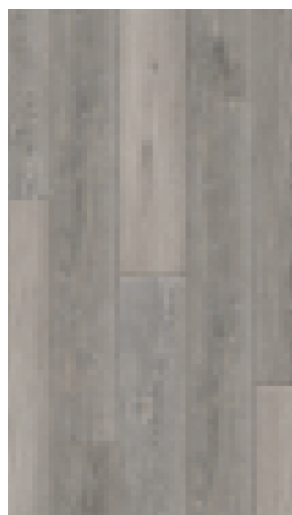
**SABBIA**  
SPC01005A



**SENAPE**  
SPC01004A



**MIMOSA**  
SPC01006A



**CEDRO**  
SPC01007A



**TOPAZIO**  
SPC01008A



**MANGO**  
SPC01013A



**PRIMULA**  
SPC01014A



**TULIPANO**  
SPC01015A



**SOLE**  
SPC01016A



## INFORMAZIONI PRODOTTO

La gamma SILVER presenta 12 differenti essenze.

CODICE	PZ. BOX [pz]	m <sup>2</sup> BOX [m <sup>2</sup> ]	PZ. PALLET [pz]	m <sup>2</sup> PALLET [m <sup>2</sup> ]	LUNGHEZZA DOGA [mm]	LARGHEZZA DOGA [mm]	ALTEZZA DOGA [mm]
SPC01002A	10	2,23	700	156,28	1220	183	5
SPC01001A	10	2,23	700	156,28	1220	183	5
SPC01003A	10	2,23	700	156,28	1220	183	5
SPC01005A	10	2,23	700	156,28	1220	183	5
SPC01004A	12	2,64	780	171,34	1220	180	5
SPC01006A	12	2,64	780	171,34	1220	180	5
SPC01007A	12	2,64	780	171,34	1220	180	5
SPC01008A	10	2,20	680	149,33	1220	180	5
SPC01013A	10	2,20	680	149,33	1220	180	5
SPC01014A	10	2,20	680	149,33	1220	180	5
SPC01015A	10	2,20	680	149,33	1220	180	5
SPC01016A	10	2,20	680	149,33	1220	180	5

## DATI TECNICI

PROPRIETÀ	VALORE STD	TOLLERANZA	U.d.M.	TEST METODO
<b>ASPETTO SUPERFICIALE</b>	Senza graffi, macchie, perforazioni, fratture, pieghe, macchie, inclusioni estranee, delaminazione e qualsiasi altro difetto visto ad occhio nudo	-	-	-
<b>LARGHEZZA LUNGHEZZA</b>	180 / 183 1220	± 0,4 ± 2,0	mm	ASTM F2055 ISO 24337 ASTM F3261
<b>SPESSORE</b>	≥ 2	± 0,2	mm	ASTM F387 ASTM F3261
<b>PLANARITÀ</b>	Tavola o piastrella (larghezza) ≤229	$F_w \pm 0,2$	mm	ISO 24337 ASTM F3261
<b>FORZA DI BLOCCAGGIO</b>	≥ 120	-	N/50 mm	PRIDON METHOD
<b>DEFORMAZIONE DOPO APPLICAZIONE DI UN CARICO STATICO</b>	≤ 0,13	-	mm	ASTM F970 ASTM F3261
<b>STABILITÀ DIMENSIONALE</b>	≤ 0,20 %	-	mm	ISO 23999 ASTM F3261
<b>RESISTENZA AGLI AGENTI CHIMICI</b>	Non più di un leggero cambiamento nell'opacizzazione della superficie, nell'attacco di superficie o nella macchiatura quando esposto ai prodotti chimici come segue: 5% acido acetico, 70% isopropylalcohol, olio minerale bianco, 5% NaOH, 5% Hcl, 5% H2SO4, 5% NH <sub>4</sub> OH, 5,25% NaOCl, olio di oliva leggero, K1, benzina senza piombo e 5% fenolo attivo	-	-	ASTM F925 ASTM F3261
<b>RESISTENZA AL CALORE</b>	Media $\Delta E \leq 8,0$	-	-	ASTM F1514 ASTM F3261
<b>TEST DI INFIAMMABILITÀ</b>	La velocità di combustione non deve superare 0,1 pollici al secondo lungo la dimensione più lunga del prodotto.	-	-	16 CFR 1500.44
<b>REAZIONE AL FUOCO</b>	Classificazione: B <sub>n</sub> - s1 (classificazione si basa sulla scala di 7 passi da A1 <sub>n</sub> a F <sub>n</sub> , dove A1 <sub>n</sub> è buono e F <sub>n</sub> è cattivo)	-	-	EN 14041:2004/ AC:2006 EN 13501-1:2007 + A1:2009
<b>TEST SULLA SEDIA A ROTELLE</b>	Dopo 25.000 cicli, non è necessario smontare le tavole. Non ci devono essere danni visivi come distacco di strati, apertura di giunti, screpolature, crepe, ecc.	-	-	EN 425
<b>TEST SUL GRAFFIO LINEARE</b>	Valutare i campioni per i danni da graffi con il peso da 1500 grammi e il peso da 2800 grammi. Scattare foto e inserirle nel rapporto finale. Livello di prestazione finale da determinare.	-	-	Metodo Pridon: Attrezzatura-Taber 5800 o equivalente



## DATI TECNICI

PROPRIETÀ	VALORE STD	TOLLERANZA	U.d.M.	TEST METODO
<b>TEST ALL'ABRASIONE LINEARE</b>	Valutare i campioni per i danni da abrasione. Scattare foto e inserirle nel rapporto finale.	-	-	Metodo Pridon: Attrezzatura-Taber 5800 o equivalente
<b>RESISTENZA AL GRAFFIO</b>	Il risultato deve ottenere MSR-B2: solo pochi graffi.	-	mm	EN16094 Procedure B
<b>METALLI PESANTE NELLE VERNICI E NEI RIVESTIMENTI</b>	Non rilevati (< MDL) (Pb, Sb, As, Ba, Cd, Cr, Hg, Se)	-	mg/kg	ASTM F 963-17/ EN71-3
<b>TEST DEL CONTENUTO DI FTALATI</b>	Non rilevati (< MDL) (DMP, DEP, DPP, DIBP, DBP, DAP, DHXP, BBP, DCHP, DEHP, DHPP, DIOP, DNOP, DINP, DIDP, DNP)	-	%	CPSC-CH-C 1001-09.3/ASTM D3421-75,
<b>CONTENUTO DI PENTACLOROFENOLO (PCP)</b>	Non rilevata (< MDL)	-	mg/kg	EN14041:2004/ AC:2006 Annex B & EN 12673:1999
<b>EMISSIONE DI FORMALDEIDE (IN ARIA)</b>	Non rilevata (< MDL)	-	mg/m <sup>3</sup>	EN 14041:2004/ AC:2006 Clause 4.3 and EN717-1:2004
<b>RESISTENZA ALLO SCIVOLAMENTO</b>	Classe DS*	-	-	EN 13893

\*Corrispondente ad un coefficiente di resistenza allo slittamento  $\mu = 0.32$ .

## PRODUCT INFO

The SILVER range features 12 different essences.

CODE	PZ. BOX [pz]	m <sup>2</sup> BOX [m <sup>2</sup> ]	PZ. PALLET [pz]	m <sup>2</sup> PALLET [m <sup>2</sup> ]	SLAT LENGTH [mm]	SLAT WIDTH [mm]	HEIGHT SLAT [mm]
SPC01002A	10	2,23	700	156,28	1220	183	5
SPC01001A	10	2,23	700	156,28	1220	183	5
SPC01003A	10	2,23	700	156,28	1220	183	5
SPC01005A	10	2,23	700	156,28	1220	183	5
SPC01004A	12	2,64	780	171,34	1220	180	5
SPC01006A	12	2,64	780	171,34	1220	180	5
SPC01007A	12	2,64	780	171,34	1220	180	5
SPC01008A	10	2,20	680	149,33	1220	180	5
SPC01013A	10	2,20	680	149,33	1220	180	5
SPC01014A	10	2,20	680	149,33	1220	180	5
SPC01015A	10	2,20	680	149,33	1220	180	5
SPC01016A	10	2,20	680	149,33	1220	180	5

## TECHNICAL DATA

FEATURES	STD VALUE	TOLERANCE	U.o.M.	TEST METHOD
<b>SURFACE APPEARANCE</b>	Without scratches, stain, perforations, fractures, creases, spots, foreign inclusions, delamination and any other defects seen with the naked eye	-	-	-
<b>LENGTH AND WIDTH</b>	180 / 183 1220	± 0,4 ± 2,0	mm	ASTM F2055 ISO 24337 ASTM F3261
<b>THICKNESS</b>	≥ 2	± 0,2	mm	ASTM F387 ASTM F3261
<b>FLATNESS</b>	Plank or tile (Width) ≤ 229	F <sub>w</sub> ± 0,2	mm	ISO 24337 ASTM F3261
<b>LOCKING STRENGTH</b>	≥ 120	-	N/50 mm	PRIDON METHOD
<b>DEFORMATION AFTER APPLICATION STATIC LOAD</b>	≤ 0,13	-	mm	ASTM F970 ASTM F3261
<b>DIMENSIONAL STABILITY</b>	≤ 0,20 %	-	mm	ISO 23999 ASTM F3261
<b>RESISTANCE TO CHEMICALS</b>	No more than a slight change in surface dulling, surface attack or staining when exposed to the chemicals as following: 5% acetic acid, 70% isopropyl alcohol, white mineral oil, 5% NaOH, 5% HCl, 5% H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> , 5% NH <sub>4</sub> OH, 5.25% NaOCl, light olive oil, K1, unleaded gasoline and 5% active phenol	-	-	ASTM F925 ASTM F3261
<b>RESISTANCE TO HEAT</b>	Average Δ E ≤ 8,0	-	-	ASTM F1514 ASTM F3261
<b>FLAMMABILITY TEST</b>	The burning rate shall not exceed 0.1 inch per second along the longest dimension of the product.	-	-	16 CFR 1500.44
<b>REACTION TO FIRE</b>	Classification: B <sub>fl</sub> - s1 (classification is based on the 7-step scale of A <sub>1fl</sub> to F <sub>fl</sub> , where A <sub>1fl</sub> is good and F <sub>fl</sub> is bad)	-	-	EN 14041:2004/ AC:2006 Clause 4.1 & EN 13501-1:2007+A1 :2009
<b>CASTOR CHAIR TEST</b>	After 25,000 cycles, no need to take apart the planks. There must be no visual damage such as detachment of layers, opening of joints, crazing, cracking, etc.	-	-	EN 425
<b>LINEAR SCRATCH TEST</b>	Rate the samples for scratch damage with the 1500 gram weight and 2800 gram weight. Take pictures and insert in final report. Final performance level to be determined.	-	-	Pridon Method: Equipment-Taber 5800 or equivalent

## TECHNICAL DATA

FEATURES	STD VALUE	TOLERANCE	U.o.M.	TEST METHOD
<b>LINEAR ABRASION TEST</b>	Rate the samples for abrasion damage. Take pictures and insert in finalreport.Final performance level to be determined.	-	-	Pridon Method: Equipment-Taber 5800 or equivalent
<b>SCRATCH RESISTANCE</b>	The result shall achieve MSR-B2: Only few scratches.	-	mm	EN16094 Procedure B
<b>HEAVY METAL IN PAINT OR ON COATING</b>	Not Detected (< MDL) (Pb, Sb, As, Ba, Cd, Cr, Hg, Se)	-	mg/kg	ASTM F 963-17/ EN71-3
<b>PHthalate CONTENT TEST</b>	Not Detected (< MDL) (DMP, DEP, DPP, DIBP, DBP, DAP, DHXP, BBP, DCHP, DEHP, DHPP, DIOP, DNOP, DINP, DIDP, DNP)	-	%	CPSC-CH-C 1001-09.3/ASTM D3421-75,
<b>CONTENT OF PENTACHLOROPHENOL (PCP)</b>	Not Detected (< MDL)	-	mg/kg	EN 14041:2004/ AC:2006 Annex B & EN 12673:1999
<b>FORMALDEHYDE EMISSION (IN AIR)</b>	Not Detected (< MDL)	-	mg/m <sup>3</sup>	EN 14041:2004/ AC:2006 Clause 4.3 and EN717 1:2004
<b>SLIP RESISTANCE</b>	DS* Class	-	-	EN 13893

\*Corresponding to a slip resistance coefficient  $\mu = 0.32$ .